

ラボ用シート製造装置

Laboratory direct extrusion for film and sheet equipment

JLE-s

材料開発やシート試作用途に最適

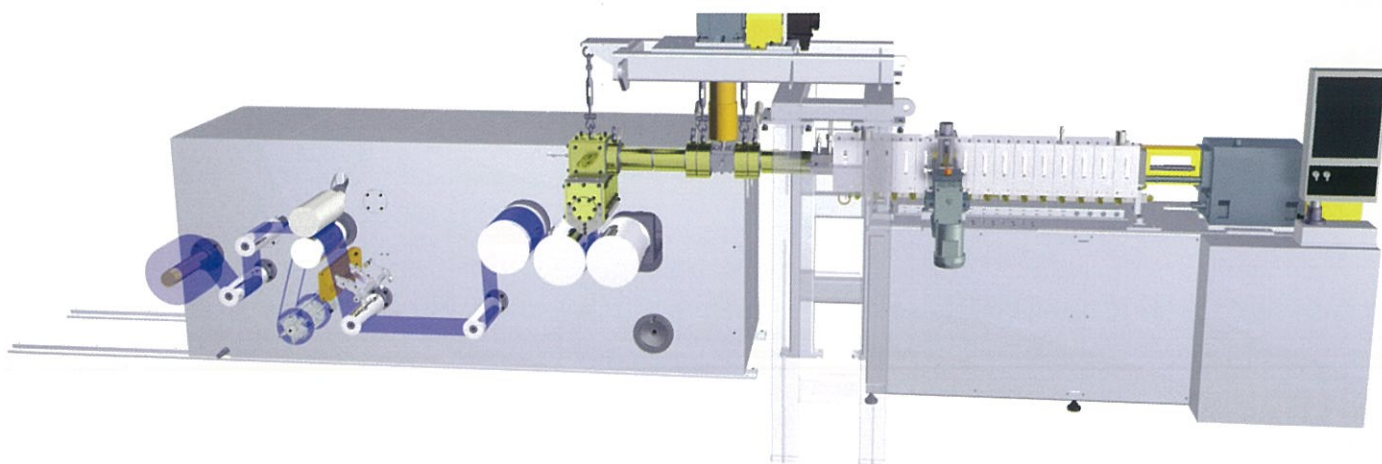
Optimum Equipment for resin material development or preproduction sample making.

単軸押出機のオプション追加で多層成形も可能

Multilayer sheet production by adding a single extruder (as an option).

**TEX25 α Ⅲ単体によるペレタイジングと
CKT35ドッキングによるシート成形の双方が可能**

Available for both pelletizing by TEX25 α Ⅲ and sheet production by the combination of TEX25 α Ⅲ and CKT35.



JSW

株式会社 日本製鋼所

小型二軸混練押出機 Compact Twin Screw Extruder

TEX25 a III

世界最高水準のトルクと使い易さを両立

High performance twin screw extruder suitable for R&D
(World top class operation torque and compact design)

容易な作業性

(クランプ式シリンダ、カートリッジヒータを採用)
Easy operation (Easy barrel exchange)

弊社独自の技術搭載可能

(UWC装置、SFD他)
Variety of options are available
(Under water cutter, SFD)

研究開発支援ツール

“TEX-FAN”を付属
R&D support tool
(Mixing simulation software “TEX-FAN” is provided)



仕様/Specification

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| トルク密度 Torque density | 18.2 Nm/cm ³ |
| スクリュ外径 Screw Diameter | 26.5 mm |
| L/D | 42, 52.5, 70 |
| スクリュ回転速度 Max. Screw Speed | 799 rpm |
| モータ出力 Motor Power | 30 kW |
| シリンダ加熱方式 Barrel Heater | カートリッジヒータ Cartridge Heaters |
| 制御装置 Controller | EXANET (JSW original) |

ラボ用Tダイ Laboratory T-die

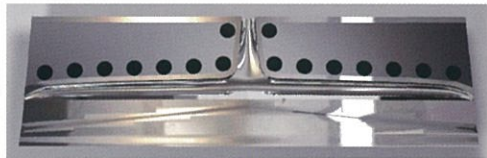
T320M1CU

コンパクトな形状で研究開発用途に最適

Best compact design for research and development.

JSW独自の最新流路形状 (ハイブリッドタイプ)を採用

Achieving excellent sheet profile with latest
“JSW-Hybrid Type”



Ry0.1sの表面粗度

Surface roughness of Ry0.1s.



仕様/Specification

| | |
|---|--|
| リップ幅 Lip width | 320mm |
| 流路形状 Manifold design | ハイブリッド型 Hybrid type |
| リップ調整ボルト Lip adjust bolt | 手動調整 13本 Manual adjustment, 13 sets |
| 加熱方式 Heating system | プレートヒータ Plate heater |
| 多層成形(オプション) Multilayer production (option) | フィードブロック方式 (マルチマニホールドも対応可) Feed block type (support to multi-manifold type) |

シート成形装置 Laboratory Casting unit

CKT-35

操作側アクセスフリー

ロールを片持ちにすることで容易な操作性の実現
Access free from the operation side.

各ロールはone-by-one駆動

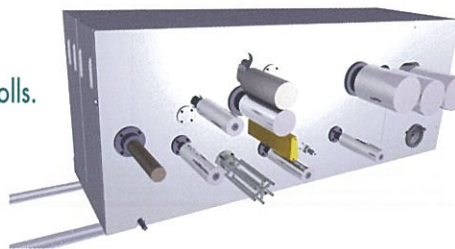
高い回転精度により精密成形が可能
Precise sheet casting by high rotational accuracy of rolls.

計測装置の設置スペース確保

Useful installation space for measuring device.

選択可能な成形方法で様々な樹脂に対応

(タッチロール、エアナイフ)
Available for any options of Casting method.
(Touch roll or Air knife)



仕様/Specification

| | |
|-----------------------------|---|
| 成形方式 Casting method | タッチロール、エアナイフ Touch roll or Air knife |
| 機械速度 Speed | ~50m/min |
| シート厚み Sheet thickness | 0.05~1.0mm |
| シート幅 Sheet width | 300mm |
| 駆動 Drive motor | サーボモータ Servo motor |
| 昇降 Frame level adjusting | Up:50mm Down:100mm |
| 走行 Frame travel | 手動 By manual |
| 耳カット部 Trimming | レーザー刃 By Razor blade |
| 巻取 Winding | エアシャフト(3インチ) Air shaft(3in) |

JSW

株式会社 日本製鋼所